

NU-KLAD® IMP

LEÍRÁS

Két komponensű, oldószer mentes impregnáló alapozó, epoxi padlóbevonatok alá

FŐBB TULAJDONSÁGOK

- A NU-KLAD padlóbevonatok alapozója
- Kiváló mélyalapozó tulajdonság (mélyen beszívódik és telíti a betont)
- Égetett kvarchomokkal epoxi-beton készítéséhez

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Szürkés, félig átlátszó
- Selyemfényű

ALAPADATOK 20°C-ON (68°F)

A keverék adatai	
Komponensek száma	Három
Sűrűség	1,2 kg/l (9,9 lb/US gal)
Szárazanyag-tartalom	100%
VOC (Szállított)	UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 0,0 g/l (kb. 0,0 US gal)
Ajánlott szárazréteg-vastagság	Lásd megjegyzés
Járható	16 óra
Teljes térhálósodás	7 nap
Teljes eltarthatóság	Bázis: Legalább 12 hónap, hűvös és száraz helyen tárolva Edző: Legalább 12 hónap, hűvös és száraz helyen tárolva

Megjegyzések:

A száraz film vastagságát és a kiadósságot a betonfelület anyagmegkötő képessége erősen befolyásolja, ez függ az érdességtől és a porozitástól

Id: TOVÁBBI ADATOK - Átvonhatósági intervallumok

Id. TOVÁBBI ADATOK - Térhálósodási idő

A BEVONANDÓ FELÜLETHEZ AJÁNLOTT KÖRÜLMÉNYEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

Beton



NU-KLAD® IMP

- Jól szellőztetett helyen legalább 28 napig szárítva
- A páratartalom nem haladhatja meg a 4,5%-ot
- A beton legyen szilárd, száraz és málló részekről illetve mindennemű szennyeződéstől mentes
- A durva felszínt kézi szerszámmal vagy gyémántos koptatógéppel le kell csiszolni

A bevonandó felület hőmérséklete és felhordás körülményei

- A felhordás és térhálósodás alatt a környezet hőmérsékletének 10°C (50°F) és 30°C (86°F) között kell lennie
- A relatív páratartalom a felhordás és térhálósodás során nem haladhatja meg a 85%-ot
- A felhordás és térhálósodás alatt a kezelendő felület hőmérsékletének 10°C (50°F) és 30°C (86°F) között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 5°C-kal (7°F) meg kell haladnia a harmatpontot

RENDSZERSPECIFIKÁCIÓ

- Egy réteget kell felhordani, hogy telítse a betont. Második rétegre is szükség lehet, ha a felület matt, vagy fényfoltos, köszönhetően a beton eltérő szívóképességének

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogatarány: bázis-edző 69,3:30,4 (tömegarány: bázis-edző 74:26)

- Az anyag hőmérsékletének 10°C (50°F) és 30°C (68°F) között kell lennie
- Keverje el a bázist és az edzőt elektromos keverővel, változó sebességgel, 3 percen keresztül
- Töltse át a keveréket egy másik kannába, majd keverje további 1 percen keresztül, amíg teljesen homogénné válik

Indukciós idő

Nincs

Fazékidő

40 perc 20°C-on (68°F)

Megjegyzés: Lásd TOVÁBBI ADATOK - Fazékidő

Vakoló lapát / Svéd kés

- Használjon acél simító lapot a durva felületű, erősen szívó felületekhez

Ajánlott hígító

Nem szabad hígítani

Ecset / henger

- Sima, normál szívóképességű felületekhez

Ajánlott hígító

Nem szabad hígítani



NU-KLAD® IMP

Tisztító hígító

THINNER 90—53

TOVÁBBI ADATOK

Átfesthetőségi idő legfeljebb 50 µm (2,0 mils) DFT esetén				
Átfesthetőség ezzel:	Idő	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Önmagával, NU-KLAD SL, vagy NU-KLAD HD	Minimum	30 óra	16 óra	8 óra
	Maximum	7 nap	7 nap	4 nap

Megjegyzések:

- A felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- A legmagasabb átvonhatósági időnél hosszabb idő elteltével a felületet az átfestés előtt megfelelően érdesíteni kell
- Ha a kikeményedés után a felület nem elég érdes, ajánlott megcsiszolni

Térhálósodási idő legfeljebb 50 µm (2,0 mils) DFT esetén			
Kezelendő felület hőmérséklete	Járható	Enyhe behatolás/koptatás	Teljes térhálósodás
10°C (50°F)	30 óra	34 óra	14 nap
20°C (68°F)	16 óra	18 óra	7 nap
30°C (86°F)	16 óra	16 óra	5 nap

Megjegyzés:

Megfelelő szellőzéstől gondoskodni kell a felhordás és a kikeményedés idejére

Fazékidő (felhasználási viszkozitáson)	
Bekevert termék	Fazékidő
10°C (50°F)	1 óra
20°C (68°F)	40 perc
30°C (86°F)	20 perc

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK:

- Mivel a nem megfelelő kezelés és felhasználás egészségügyi veszélyeket jelenthet, illetve tüzet, vagy robbanást okozhat, a Termékadatlapban/Használati útmutatóban és az Anyag Biztonsági Adatlapjában foglaltakat minden tárolási, kezelési, felhasználási és száradási időszak során figyelembe kell venni.

ELÉRHETŐSÉG VILÁGSZERTE



NU-KLAD® IMP

A PPG Protective and Marine Coatings célja mindig az, hogy ugyanazt a terméket szállítsa a világon mindenfelé. Ugyanakkor, a helyi vagy nemzeti törvényeknek/körülményeknek való megfelelés érdekében időnként szükség van a termék kismértékű módosítására. Ilyen körülmények fennállása esetén alternatív termékadatlap használatára kerül sor.

HIVATKOZÁSOK

• ÁTVÁLTÁSI TÁBLÁZATOK	ADATLAP	1410
• MAGYARÁZAT A TERMÉKADATLAPOKHOZ	ADATLAP	1411

GARANCIA

A PPG garantálja (i) jogosultságát a termékhez, (ii) hogy a termék minősége megfelel a PPG ilyen termékre adott és a gyártás időpontjában hatályos specifikációinak, és (iii) hogy a terméket bármilyen harmadik személy által a termékre vonatkozó bármilyen USA szabadalomszegésre irányuló jogos követeléstől mentesen szállítjuk. A PPG CSAK EZEKET A GARANCIÁKAT BIZTOSÍJTJA ÉS ELVETI A TERMÉK KERESKEDÉSÉNEK VAGY HASZNÁLATÁNAK FOLYAMATÁBÓL EREDŐ TÖRVÉNYES VAGY BÁRMILYEN JOGSZABÁLYBÓL KÖZVETLEN VAGY KÖZVETETT GARANCIÁT, KORLÁTOZÁS NÉLKÜL IDEÉRTVE A TERMÉK EGY ADOTT CÉLRA VAGY HASZNÁLATRA VALÓ ALKALMASSÁGÁRA VONATKOZÓ BÁRMILYEN MÁS GARANCIÁT. A garanciavállalásra vonatkozó bármilyen igénybejelentés a Vásárlónak a kifogásolt hiányosság felfedezése utáni öt (5) napon belül - de a termék vonatkozó eltarthatóságának lejártánál nem később vagy a terméknek a Vásárlóhoz történt leszállításának dátumától számított egy éven belül (amelyikre hamarabb kerül sor) - írásban kell benyújtania a PPG-nek. Amennyiben a Vevő nem értesíti a PPG-t az ilyen nem megfelelésről az itt leírtak szerint, akkor a Vevő eszik az e jótállás szerinti kártérítéstől.

A FELELŐSSÉG KORLÁTOZÁSA

A PPG SEMMIKÉPPEN SEM TARTOZIK KÁRTÉRÍTÉSI FELELŐSSÉGGEL (LEGYEN AZ BÁRMILYEN GONDATLANSÁG MIATT BEKÖVETKEZŐ, OBJEKTÍV VAGY POLGÁRI KÁRTÉRÍTÉSI FELELŐSSÉG) A TERMÉK BÁRMILYEN HASZNÁLATÁVAL KAPCSOLATOS, VAGY ABBÓL EREDŐ, VAGY ANNAK EREDMÉNYEKÉNT JELENTKEZŐ SEMMIFÉLE KÖZVETETT, SPECIÁLIS, VÉLETLENÜL VAGY SZÜKSÉGSZERŰEN BEKÖVETKEZŐ KÁRÉRT. Az adatlapban közölt információk csak útmutatásul szolgálnak és olyan laboratóriumi teszteken alapulnak, amelyeket a PPG megbízhatónak tart. Gyakorlati tapasztalat és a folyamatos termékfejlesztés eredményeként a PPG bármikor módosíthatja az itt közölt adatokat. A PPG termékének felhasználásával kapcsolatos bármilyen, akár a műszaki dokumentációban található, akár pedig valamilyen speciális sérülés vagy bármilyen egyéb dologra adott reakcióként megadott, ajánlás vagy javaslat a PPG legjobb tudása szerint megbízhatónak tartott adatokon alapul. A termék és a vonatkozó információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmazását az adott célra, és úgy kell tekinteni, hogy a Vevő egyedüli megítélésére és kockázatára is így tett. A PPG-nek nincs ráhatása sem a bevonandó felület minőségére sem pedig annak állapotára, és a termék felhasználását és felvitelét befolyásoló számos egyéb tényezőre. Ennélfogva, a PPG nem vállal semmiféle felelősséget az ilyen alkalmazásból vagy ezen információ tartalmából felmerülő veszteségeket, sérülést vagy károkat illetően (hacsak ennek ellenkezőjéről nem született írásos megállapodás). A különböző felhasználási környezetek, vagy a felhasználási eljárások megváltoztatása illetve az adatok extrapolációja nem megfelelő eredményeket okozhat. Ez az adatlap felváltja az eddig kibocsátottakat, és a Vásárló felelőssége annak biztosítása, hogy a termék használata előtt meggyőződjön ezen adatok aktuális voltáról. A PPG Protective & Marine Coatings Products összes termékére vonatkozó aktuális adatlapok megtalálhatók a www.ppgpmc.com honlapon. Bármely vitás kérdésben az eredeti angol nyelvű változat értelmezése az irányadó.

A PPG logója és az itt közölt minden más védjegy a PPG-csoport vállalatának tulajdonát képezi.

